



# ConMas i-Reporter

## iPadでのカスタムマスターを使用した入力 操作説明書

---

Rev.1.0.0  
2014.04.18

# 改訂履歴

日付	バージョン	記載ページ	改訂内容
2014-04-18	V4.0	--	初版を発行しました。

# 目次

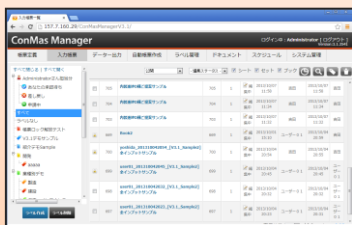
- カスタムマスター設定 全体の流れ
- マスター選択クラスター
- レコード一覧画面
- レコード一覧画面 レコードの決定
- レコード一覧画面 キーボード入力
- レコード一覧画面 画像プレビュー
- レコード一覧画面 レコードの検索
- カスタムマスター一覧画面
- カスタムマスターのステータス
- カスタムマスターの更新

# カスタムマスター設定 全体の流れ

Manager、Designer、iPad アプリでのそれぞれの役割と設定・操作は大きく以下の様な流れで行います。ここでは「③iPadでのカスタムマスターを使用した入力操作」について説明します。

① Managerで  
ユーザーカスタムマスター  
情報の登録・編集

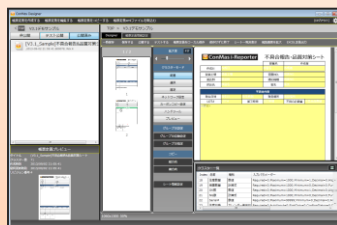
ConMas Manager



- カスタムマスター情報の登録と編集
- カスタムマスターの管理全般
- カスタムマスターの権限設定
- カスタムマスターのラベル設定

② Designerで帳票定義の  
クラスターとカスタムマスター  
の関連付け

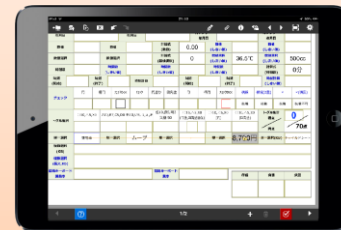
ConMas Designer



- 帳票定義内クラスターへのカスタムマスター設定
- カスタムマスター設定したクラスターの親子関係の紐付け

③ iPadでのカスタムマスター  
を使用した入力操作

iPad アプリ



- カスタムマスターに応じたクラスター入力
- カスタムマスターのダウンロードと保存
- カスタムマスター最新情報の更新及び自動削除

# マスター選択クラスター

Designerで予め設定しておいた「マスター選択」という種別のクラスターをタップすると、指定されたマスターのレコード一覧が表示されます。ここから入力値として使用するレコード行を選択します。親子関係が設定された親となるマスター選択クラスター、及び子の各クラスターに値が自動入力されます。

Designer上で行うカスタムマスター親子関係設定

ConMas i-Reporter 不具合報告・品質対策シート

作成日			
作業ID	親	役職	部署名
クラスター1	作成日	部署名	作成者
作業ID	製造工場	図面NO.	製品群
製造工場	製品群	適応機種	部品名
部品名	客先		
不具合発生場所			
発生日時	発生日	発生時刻	所
LOT#	LOT#	加工時間	不具合品数量 不具合品数
<状況>			

iPad上でのカスタムマスターの自動データ入力

作業ID			
製造工場		適応機種	
製品群		客先	
部品名			

①親となるマスター選択クラスターをタップ

キー	バリュー	製造工場	図面No.	製品群	適応機種	部品名
key0001	ID0001	工場000001	ZMN010001	S-0001	TK-001-0152	大型パネル003
key0002	ID0002	工場000002	ZMN010002	S-0002	TK-001-0152	大型パネル003
key0003	ID0003	工場000003	ZMN010003	S-0003	TK-001-0152	大型パネル003
key0005	ID0005	工場000005	ZMN010005	S-0005	TK-001-0154	小型パネル002
key0007	ID0007	工場000007	ZMN010007	S-0007	TK-001-0156	中型パネル001
key0008	ID0008	工場000008	ZMN010008	S-0008	TK-001-0157	中型パネル002
key0009	ID0009	工場000009	ZMN010009	S-0009	TK-001-0158	中型パネル003
key0010	ID0010	工場000010	ZMN010010	S-0010	TK-001-0159	角形001
key0011	ID0011	工場000011	ZMN010011	S-0011	TK-001-0159	角形001
key0012	ID0012	工場000012	ZMN010012	S-0012	TK-001-0159	角形001
key0013	ID0013	工場000013	ZMN010013	S-0013	TK-001-0159	角形001

②マスターのレコード一覧から使用するデータレコードを選択

作業ID	ID00005		
製造工場	工場000005	図面NO.	ZMN010005
製品群	S-0005	適応機種	TK-001-0154
部品名	小型パネル002	客先	株式会社005

③選択したレコード情報が親、子クラスターに入力されます

# レコード一覧画面

マスター選択クラスターをタップすると、マスターテーブルのレコード一覧画面に切り替わります。

**マスター選択クラスターをタップ**

**マスター名称**

**レコード一覧画面**

**レコード件数**

**マスター情報のサーバーでの最終更新日時**

**キー、バリューの名称も設定可能**

**レコード一覧**

**フィールド名称**

キー	バリュー	製造工場	図面No.	製品群	適応機種	部品名
key00001	ID00001	工場000001	ZMN010001		001-0150	大型パネル001
key00002	ID00002	工場000002	ZMN010002		001-0151	大型パネル002
key00003	ID00003	工場000003	ZMN010003	S-0003	TK-001-0152	大型パネル003
key00004	ID00004	工場000004	ZMN010004	S-0004	TK-001-0153	小型パネル001
key00005	ID00005	工場000005	ZMN010005	S-0005	TK-001-0154	小型パネル002
key00006	ID00006	工場000006	ZMN010006	S-0006	TK-001-0155	小型パネル003
key00007	ID00007	工場000007	ZMN010007	S-0007	TK-001-0156	中型パネル001
key00008	ID00008	工場000008	ZMN010008	S-0008	TK-001-0157	中型パネル002
key00009	ID00009	工場000009	ZMN010009	S-0009	TK-001-0158	中型パネル003
key00010	ID00010	工場000010	ZMN010010	S-0010	TK-001-0159	角材001
key00011	ID00011	工場000011	ZMN010011	S-0011	TK-001-0160	角材002
key00012	ID00012	工場000012	ZMN010012	S-0012	TK-001-0161	角材003
key00013	ID00013	工場000013	ZMN010013	S-0013	TK-001-0162	ボード001

# レコード一覧画面 使用するレコードの決定

レコード一覧画面から、入力値として使用するレコードを指定します。レコードを選択した状態でもう一度選択中の行をタップするか、画面上部にある[OK]ボタンをタップする事で、使用するレコードを決定します。

レコード一覧画面

14:26

OK キーボード 検索 << >>

第1作業マスター レコード件数: 122 更新日時

作業ID	ID00005	図面NO.	ZMN010005
製造工場	工場0000005	適応機種	TK-001-0154
製品群	S-0005	客先	株式会社005
部品名	小型パネル002		

使用するレコードを選択した状態で[OK]をタップ

key	ID	製造工場	図面No.	製品群	適応機種	部品名
key00001	ID00001	工場0000001	ZMN010001	S-0001	TK-001-0150	大型パネル001
key00002	ID00002	工場0000002	ZMN010002	S-0002	TK-001-0151	大型パネル002
key00003	ID00003	工場0000003	ZMN010003	S-0003	TK-001-0152	大型パネル003
key00004	ID00004	工場0000004	ZMN010004	S-0004	TK-001-0153	小型パネル001
key00005	ID00005	工場0000005	ZMN010005	S-0005	TK-001-0154	小型パネル002
key00006	ID00006				TK-001-0155	小型パネル003
key00007	ID00007				TK-001-0156	中型パネル001
key00008	ID00008				TK-001-0157	中型パネル002
key00009	ID00009	工場0000009	ZMN010009	S-0009	TK-001-0158	中型パネル003
key00010	ID00010	工場0000010	ZMN010010	S-0010	TK-001-0159	角材001
key00011	ID00011	工場0000011	ZMN010011	S-0011	TK-001-0160	角材002
key00012	ID00012	工場0000012	ZMN010012	S-0012	TK-001-0161	角材003
key00013	ID00013	工場0000013	ZMN010013	S-0013	TK-001-0162	ボード001

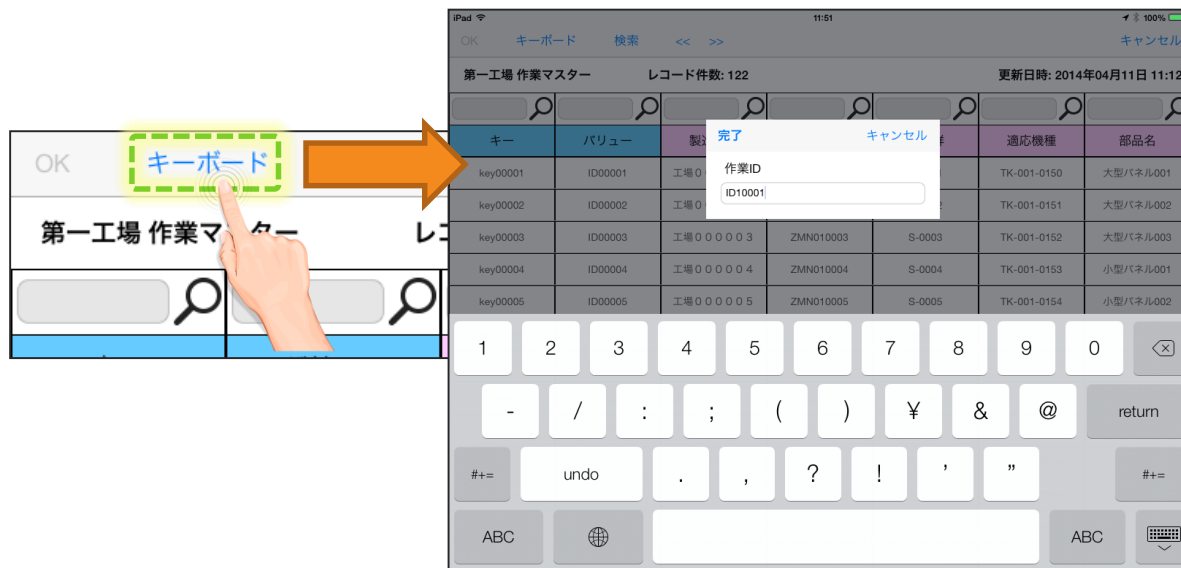
使用するレコードを選択し、もう1度選択中のレコードをタップ。

選択したレコードの値が入ります

親子関係が設定されている場合は子となるクラスターにもレコード内容が入力されます。

# レコード一覧画面 キーボード入力

Designerでマスター選択クラスターのキーボード入力を可能に設定した場合、レコード一覧画面上部に[キーボード]ボタンが表示されます。これをタップすると、レコード内に存在しない値をキーボードで入力する事ができます。カスタムマスターの親子関係が設定されていた場合、キーボード入力を行うと、子クラスターのロックが外れますので、子クラスターも手動で入力します。



通常、親子関係が設定されていた場合、子クラスターはロックされ編集不可となり選択したレコードの値が自動で入力されます。

作業ID	ID00005	図面NO.	ZMN010005
製造工場	工場000005	適応機種	TK-001-0154
製品群	S-0005	客先	株式会社005
部品名	小型パネル002		

キーボードで親クラスターの入力値を設定した場合、子クラスターのロックが外され編集可能となります。自動入力が行われませんので手動にて入力を行います。

作業ID	ID10001	図面NO.	
製造工場		適応機種	
製品群		客先	
部品名			



# レコード一覧画面 画像プレビュー

カスタムマスターのレコードの中には画像フィールドが含まれる場合があります。画像フィールドは、レコード一覧の右側に表示され、画像が存在するフィールドには「画像」という文字が表示されます。この「画像」という文字部分をタップする事で、画像プレビューを表示することができます。

レコード一覧画面

情報 99 テキスト	情報 100 テキスト	画像 01	画像 02	画像 03	画像 04	画像 05
84	85	画像	画像	画像	画像	画像
aaaa	aaaa	画像	画像	画像	画像	画像
84	85	画像				
84	85		画像			
84	85			画像		
84	85				画像	
84	85					画像
84						
84						
84						
84	85					
84	85					

画像が存在する画像フィールドのみ「画像」という文字が表示されます

「画像」をタップすると登録されている画像のプレビューを表示します。

画像フィールドはレコード一覧画面の右側に表示されます。このとき、レコード一覧画面上部にある [ << ] [ >> ] ボタンを使用します。[ << ] ボタンはタップするとレコード一覧画面の一番左まで移動し、[ >> ] ボタンはタップするとレコード一覧画面の一番右まで移動します。

一番左へ移動

一番右へ移動

検索

ローカル期限マスター レコード件数: 51

# レコード一覧画面 スクロール操作

iPad 14:26 100%

OK キーボード 検索 << >> キャンセル

第一工場 作業マスター レコード件数: 122 更新日時: 2014年04月11日 11:12

キー	バリュー	製造工場	図面No.	製品群	適応機種	部品名
key00001	ID00001	工場000001	ZMN010001	S-0001	TK-001-0150	大型パネル001
key00002	ID00002	工場000002	ZMN010002	S-0002	TK-001-0151	大型パネル002
key00003	ID00003	工場000003	ZMN010003	S-0003	TK-001-0152	
key00004	ID00004	工場000004	ZMN010004	S-0004	TK-001-0153	
key00005	ID00005	工場000005	ZMN010005	S-0005	TK-001-0154	小型パネル002
key00006	ID00006	工場000006	ZMN010006	S-0006	TK-001-0155	
key00007	ID00007	工場000007	ZMN010007	S-0007	TK-001-0156	
key00008	ID00008	工場000008	ZMN010008	S-0008	TK-001-0157	
key00009	ID00009	工場000009	ZMN010009	S-0009	TK-001-0158	
key00010	ID00010	工場000010	ZMN010010	S-0010	TK-001-0159	
key00011	ID00011	工場000011	ZMN010011	S-0011	TK-001-0160	角材001
key00012	ID00012	工場000012	ZMN010012	S-0012	TK-001-0161	角材003
key00013	ID00013	工場000013	ZMN010013	S-0013	TK-001-0162	ボード001

左右  
スクロール表示する。

青点線より上は固定したまま  
上下スクロール表示する。



# カスタムマスター一覧画面

トップ画面の左下のアイコンからカスタムマスターの一覧画面を表示します。

ConMas i-Reporter トップ画面

カスタムマスター  
ラベル一覧

カスタムマスター一覧画面

選択したラベルに属する  
カスタムマスター  
テーブル一覧

カスタムマスター一覧画面表示アイコン

すべて	全削除
ラベルなし	テーブル002画像あり 2014/03/13 17:48 未ダウンロード
ユーザーマスター	ローカルマスター(30,000) 2014/04/09 13:40 未ダウンロード
定義使用	ローカル保存可能マスター 2014/04/09 13:42 ダウンロード済み
社内情報	ローカル期限マスター 2014/04/02 20:51 未ダウンロード
作業マスター	作業者マスター 2014/04/02 20:51 未ダウンロード
グループマスター	共通マスター 2014/04/09 13:41 サーバー接続が必要
社員マスター	共通ローカル 2014/03/27 14:46 ダウンロード済み
大規模	共通ローカル期限 2014/03/27 14:46 未ダウンロード
10000	第一工場 作業マスター 2014/04/11 11:12 ダウンロード済み
商品マスター	郵便番号マスター14万件 2014/04/01 18:07 サーバー接続が必要
画像マスター	共通イールドテーブル(サーバー接続用) 2014/04/09 13:43 サーバー接続が必要
住所	1. レコード追加確認用 2014/03/24 15:17
顧客情報	2. レコード更新確認用 2014/03/24 15:17
全フィールド	
テスト用マスター	

# カスタムマスター一覧画面からのレコード一覧表示

カスタムマスター一覧画面から、内容を確認したいマスターテーブルをタップすると、レコード一覧画面を表示します。

カスタムマスター一覧画面

カスタムマスターの最新状況を取得

ローカルにあるカスタムマスター情報を全て削除

トップ画面に戻る

レコード一覧画面

キー	バリュー	製造工場	図面No.	製品群	適応機種	部品名
key00001	ID00001	工場000001	ZMNO10001	S-0001	TK-001-0150	大型パネル001
key00002	ID00002	工場000002	ZMNO10002	S-0002	TK-001-0151	大型パネル002
key00003	ID00003	工場000003	ZMNO10003	S-0003	TK-001-0152	大型パネル003
key00004	ID00004	工場000004	ZMNO10004	S-0004	TK-001-0153	小型パネル001
key00005	ID00005	工場000005	ZMNO10005	S-0005	TK-001-0154	小型パネル002
key00006	ID00006	工場000006	ZMNO10006	S-0006	TK-001-0155	小型パネル003
key00007	ID00007	工場000007	ZMNO10007	S-0007	TK-001-0156	中型パネル001
key00008	ID00008	工場000008	ZMNO10008	S-0008	TK-001-0157	中型パネル002
key00009	ID00009	工場000009	ZMNO10009	S-0009	TK-001-0158	中型パネル003
key00010	ID00010	工場000010	ZMNO10010	S-0010	TK-001-0159	角材001
key00011	ID00011	工場000011	ZMNO10011	S-0011	TK-001-0160	角材002
key00012	ID00012	工場000012	ZMNO10012	S-0012	TK-001-0161	角材003
key00013	ID00013	工場000013	ZMNO10013	S-0013	TK-001-0162	ボード001

# カスタムマスターのステータス

各カスタムマスター情報は以下のステータスで管理されます。

## ・ダウンロード済み

該当のマスターデータを既にタブレットローカルにダウンロードしている状態です。

## ・ダウンロード済み 有効期限：yyyy年MM月dd日

タブレットローカルに該当のマスターデータを既にダウンロードしている状態です。  
有効期限までローカルにデータを保持できますが、期限が過ぎると使用できなくなります。

## ・未ダウンロード

該当のマスターデータをまだタブレットローカルにダウンロードしていない状態です。  
タップするとダウンロードが開始されます。

## ・サーバー接続が必要

タブレットローカルへの保存を許可しないマスターデータです。  
データを参照する度にサーバーへの接続を行うため、ネットワークへ繋がる環境下で使用する必要があります。

# カスタムマスターの更新

各カスタムマスター情報は、ログイン時に自動更新されます。また、カスタムマスター一覧画面から最新のカスタムマスター情報を手動にて取得する事もできます。

ただし、手動ダウンロード設定のマスター、タブレットへの保存を許可しないマスターテーブルは、ログイン時の自動更新ではダウンロードされません。

ログイン時の自動更新処理



Cancelをクリックすると  
途中までダウンロードしていても、  
そのマスターテーブルのデータを全て  
破棄して処理を中断します。

カスタムマスター一覧画面からの更新

